

- 2 Material : Bobinas de molino Steckel laminadas en caliente
- 3 Especificación y Grado : ASTM A36
- 4 Grado interno JSPL : JSPST04-L(≤16mm),JSPST04-M(16.1-40mm)
- 5 Condición de suministro : Laminado, Borde de Molino, Libre de Oxido
- 6 Ruta del Proceso : EAF/NOF→ LRF SLAB→ CASTER→ RHF →PLATE MILL
- 7 Química : Análisis :

Elemento	Análisis
%C	0.25 max
%Mn*	1.20 max for ≤20mm 0.80-1.20 for >20mm
%S	0.030 max
% P	0.030 max
% Si	0.40 max for ≤40mm 0.15-0.40 for >40mm
%Al	0.020 min
%N	0.012 max
CE=(C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15)	

*Nota: por cada reducción de 0,01% por debajo del carbono máximo especificado, se permite un aumento de 0,06% de Mn por encima del máximo especificado hasta un 1,35% de calor.

- 8 Propiedades Mecánicas : Grado : ASTM A36
- | | |
|--------------------|---------|
| YS (Mpa) (Min) | 250 |
| UTS (Mpa) | 400-550 |
| %El (Min) GL 50 mm | 23 |

Tracción en Dirección Transversal al Rolado.

- 9 Uso Final : Aplicación estructural general, no aplicable para pintura directa.
- 10 Frecuencia de Prueba : 2 Muestras por Colada (Prueba de Tension) ,
1 Muestra por Colada (Por Contenedor)

- 11 Tamaño ordenado :
- | Espesor (mm) | Ancho (mm) | Cantidad (mm) |
|--------------|------------|---------------|
| 7.92 | 2438 | 300 |
| 9.52 | 2438 | 500 |
| 12.70 | 2438 | 500 |
| 15.87 | 2438 | 500 |
| 19.05 | 2438 | 500 |

Se pueden encontrar incrustaciones sueltas en bobinas de mayor espesor.
La Bobina se Sumistra sin corte en los Extremos.